

Plan d'études



MBA Management

| Master 2 | | | |
|---------------------------------|---|------------|----------------------------------|
| Bloc Management | | | |
| ECTS | Cours | Code | Enseignant |
| 6 | Management stratégique | SHS-MNG06 | William Saint Fleur |
| 6 | Management de l'innovation et Entrepreneuriat | SHS-ENT01 | Bénédictique PAUL |
| 6 | Organisational information systems | SHS-INF01 | Nandy Beugré |
| Bloc Économie et Gestion | | | |
| ECTS | Cours | Code | Enseignant |
| 6 | Économie managériale | SHS-EC03 | Bénédictique Paul |
| 6 | Élaboration et gestion de projets | SHS-GST04 | Francy Makanzu |
| 6 | Finance et contrôle financier de l'entreprise | SHS-FIN04 | Chrystal Konan & Michel Salva |
| Bloc Éthique | | | |
| ECTS | Cours | Code | Enseignant |
| 6 | Ethique et RSE | SHS-ETH01 | Wilguens Saint Fleur |
| Bloc Langue | | | |
| ECTS | Cours complémentaire | Code | Enseignant |
| - | Business English: an introduction | SHS-LANG01 | Carly Wood |
| Bloc Recherche | | | |
| ECTS | Cours | Code | Enseignant |
| 18 | Mémoire | MEM | Wilguens Saint Fleur |
| Totale : 60 ECTS | | | |