

Plan d'études



Management

Master 1

Bloc Management

ECTS	Cours	Code	Enseignant
6	E-séminaire : Théories des organisations et du management	SHS-SEM01	Wilguens Saint Fleur
6	Principes de management	SHS-MNG07	Omer Mirembe
6	Gestion des Ressources Humaines	SHS-GST01	William Saint Fleur
6	Principles of leadership	SHS-LEAD01	Nandy Beugré

Bloc Économie et Gestion

ECTS	Cours	Code	Enseignant
6	Marketing Management	SHS-MKTE02	Maureen Kimani
6	Initiation à la logique comptable & Comptabilité managériale	SHS-COMPTA02	Michel Salva & Jeiel Onel Mézil
6	Économie sociale et solidaire	SHS-EC05	Nathalie Édouard

EXAMEN

Bloc Outils d'Analyse

ECTS	Cours	Code	Enseignant
6	Statistique et analyse des données	SHS-STAT03	Kivuyirwa Kennedy
6	Séminaire de méthodologie de la recherche	SHS-SEM03	Paluku Ndavaro

Bloc Droit

ECTS	Cours	Code	Enseignant
6	Droit des affaires	-	N/A

EXAMEN

Totale : 60 ECTS